

WST zondēšana

Sertificēta grunts nestspējas testēšanas metode zem pamatiem

WST (svara – rotācijas) zondēšana tiek veikta ar iekārtu GEOTEK-1000 (attēls Nr.1), fiksējot zondēšanas vītņuzgaļa ($\varnothing$ 3,5 cm, $S= 9,6 \text{ cm}^2$) 20 cm iedziļināšanai nepieciešamo pusapgriezību ($p/2$) skaitu zem 1 kN svara; pretēji vairumam citu zondēšanas iekārtu, ar šo ir iespējams zondēt arī slīpi zem esošajiem pamatiem, ja nepieciešams ieviešot svara-spiediena korekcijas.

Metode saskaņā ar LVS EN ISO 22476-10:2018 un LVS EN 1997-2. Iekārtas izmēri: platums 1,55 m, garums 2,0 m, $h=1,5 - 1,8 \text{ m}$.

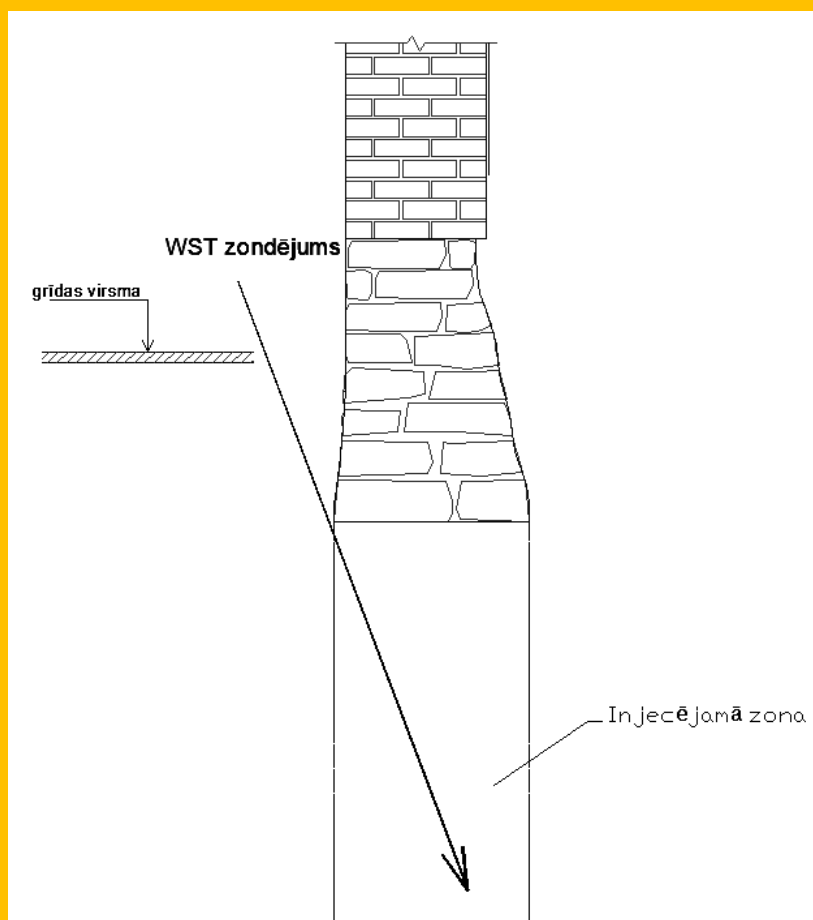


1. attēls. **WST (svarzondēšanas) iekārta GEOTEK-1000**

Prasības objektam zondēšanas veikšanai:

- nodrošināt atbilstošus darba apstākļus un drošu piekļuvi zondēšanas vietai.
- iekārta ir uz kāpurķēdēm ar metāla elementiem; ja grīda vai tās virsma ir jāsaudzē, tad nepieciešams sagatavot atbilstošu pārklājumu (gumijas paklājs, OSB plāksnes utt.);
- ja pamata dziļums līdz 0,5 m dziļumā no grīdas vai zemes virsmas, tad veikt pamata atsegšanu līdz pamata pēdai ar iespēju iekārtai nostāties horizontāli pie atsegtā pamata;

- ja pamata dziļums pārsniedz 0,5 m vai ir citi traucējoši apstākļi (gruntsūdens, komunikācijas u.c.), sniegt precīzu informāciju par pamata dziļumu un pēdas izvirzījumu no sienas vai kolonnas; tādā gadījumā izpildes veicējs neuzņemas atbildību par sabojātām komunikācijām;
- grīdas materiāls vai cits traucējošs materiāls (būvgruži, atkritumi u.c.) zondēšanas vietā ir jādemontē (jāizrok) – iekārta nevar caurzondēt koku, betonu utt.
- iekārta darbojas uz iekšdedzes dzinēju – nepieciešams nodrošināt ar izplūdes gāzes novadīšanas vietu ne tālāk kā 20 m no zondēšanas vietas.



2. attēls. WST zondēšanas shematiskais attēlojums